

Soudage-montage

Contenu du programme

Code	Énoncé de la compétence	Heures	Unités
301-712	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	30	2
301-722	Se sensibiliser aux règles de santé et de sécurité du travail	30	2
301-737	Tracer des croquis et des dessins	105	7
301-743	Appliquer des notions de métallurgie	45	3
301-757	Interpréter des plans et des devis d'assemblage	105	7
301-762	Couper des métaux ferreux et non ferreux	30	2
301-776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage	90	6
301-782	Préparer des pièces	30	2
301-792	Appliquer le procédé de soudage SMAW	30	2
301-807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW	105	7
301-813	Appliquer le procédé de soudage GTAW	45	3
301-825	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW	75	5
301-834	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW	60	4
301-844	Réaliser des assemblages de base	60	4
301-852	Appliquer le procédé de soudage GMAW	30	2
301-868	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW	120	8
301-874	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW	60	4
301-884	Réaliser des assemblages simples	60	4
301-891	Appliquer le procédé de soudage FCAW	15	1
301-908	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW	120	8
301-912	Appliquer les procédés de soudage SAW, RW et PAW	30	2
301-927	Interpréter des plans et des devis d'assemblage complexes	105	7
301-935	Réaliser des assemblages de complexité moyenne	75	5
301-941	Communiquer en milieu de travail	15	1
301-958	Réaliser des assemblages complexes	120	8
301-963	Modifier des assemblages	45	3
301-974	Réparer des assemblages	60	4
301-981	Utiliser des moyens de recherche d'un emploi	15	1
301-996	S'intégrer au milieu de travail	90	6
		1800	120

Source : inforoutefpt.org